



PROGRAMA SINTETICO

1. Datos de identificación	
Nombre de la institución y de la dependencia	Universidad Autónoma de Nuevo León Facultad de Arquitectura
Nombre de la unidad de aprendizaje:	Diseño de moldes y dados
Horas aula-teoría y/o práctica, totales:	90 hrs total: 20 hrs aula teoría y 40 hrs aula practica
Horas extra aula, totales:	30 hrs
Modalidad:	Escolarizado
Tipo de Período Académico:	optativa
Tipo de Unidad de aprendizaje:	Obligatoria
Área curricular:	ACFP
Créditos UANL:	3
Fecha de elaboración:	Abril 2008
Fecha de la última actualización:	Abril 2008
Responsable(s) del diseño:	MC Febe Muñoz Gómez



Propósito

Que el estudiante se adentre en el área de manufactura de taller, y profundice en el diseño de elementos que agilicen y faciliten la fabricación de piezas, troqueladas, pun-zonadas y moldeadas, este conocimiento le ayudará en una mejor planeación de su diseño.

Competencia de la Formación General Universitaria a las que contribuye esta unidad de aprendizaje:

- Aplica estrategias de aprendizaje autónomo en los diferentes niveles y campos de conocimiento que le permitan la toma de decisiones oportunas y pertinentes
- Mantiene una actitud de compromiso y respeto hacia la diversidad de prácticas sociales y culturales que reafirmen el principio de integración en el contexto local, nacional.
- Asume el liderazgo comprometido con las necesidades sociales y profesionales para promover el cambio social pertinente de la Formación General Universitaria a las que contribuye esta unidad de aprendizaje

Competencias específicas del perfil de egreso a las que contribuye la unidad de aprendizaje

- Emplear los recursos del entorno, considerando las estrategias de sustentabilidad local y global en el diseño para lograr la competitividad de los productos en el mercado.
- Diseñar productos, de manera prospectiva mediante la evaluación de escenarios futuros, para satisfacer anticipadamente las necesidades de los usuarios.
- Sustentar el proyecto de diseño, seleccionando y especificando los materiales y procesos de manufactura óptimos, a través de la colaboración en equipos interdisciplinarios, para asegurar la viabilidad tecnológica y otorgar valor agregado a las propuestas.



Factores a evaluar

--

Producto integrador de aprendizaje:

- Carpeta con planos
- Análisis de molde
- Exposición oral



Fuentes de apoyo y Consulta (Bibliografía):

- 1978.DIBUJO PARA INGENIERIA. 2ª. Ed. México. Interamericana.
- French, Thomas E. 1954.DIBUJO DE INGENIERÍA. México. Uteha.
- French, Thomas E. 1972. MANUAL DE DIBUJO DE INGENIERIA PARA ESTUDIANTES Y DIBUJANTES. 2ª. Ed. México. Uteha.
- Luzadder, Warren Jacob. 1994.FUNDAMENTOS DE DIBUJO EN INGENIERIA: Con una introducción a las gráficas por computadora interactiva para diseño y producción. 11ª. Ed. Prentice-Hall Hispanoamericana, Pearson Educación. México
- Doughtie, Venton Levy. 1962.ELEMENTOS DE MECANISMOS. CECSA. México.
1995. ELEMENTOS DE MAQUINARIA: Mecanismos. McGraw Hill Interamericana de México. México.
- Mott, Robert L. 1995. DISEÑO DE ELEMENTOS DE MAQUINAS. 2ª. Ed.. Prentice-Hall Hispanoamericana. México
- Reliance Electric Company. 1984.DODGE ENGINEERING CATALOG. Greenville, S. s/e
- Blanco. Emilio. 1982.MANUAL PRATICO DE TRABAJOS DE TALLER.. CECSA. México
- Anderon, James. 1975.TEORIA DEL TALLER. 5ª. Ed.. G. Gili. Barcelona
- Genevro, Geoge W. 1994.MANEJO DE LAS MAQUINAS HERRAMIENTAS. 2ª. Ed. Prentice-Hall Interamericana. México
- American Machinist Magazine. 1986. MAQUINAS Y HERRAMIENTAS PARA LA INDUSTRIA METALMECANICA: Uso y cuidado. McGraw Hill. México
- Kuhne, Gunther. 1976. ENVASE Y EMBALAJES DE PLASTICO. G. Gili. Barcelona
- PROCESOS DE MANUFACTURA. Versión SI Amstead, B.H. México.
- Begeman, Myron . PROCESOS DE FABRICACIÓN. L. 5ª. Ed. México.
- Bralla, James G. 1993. MANUAL DE DISEÑO DE PRODUCTO PARA MANUFACTURA: Guía práctica para producción a bajo costo.



México. McGraw Hill.

1984..INGENIERÍA DE MANUFACTURA. México. CECSA.

. Kazanas, H.C. 1998.PROCESOS BASICOS DE MANUFACTURA..México. Mc. Graw Hill

Bodini, Gianini.1992.MOLDES Y MAQUINAS DE INYECCION PARA LA TRANSFORMACION DE PLASTICOS. 2ª. Ed. Mexico. McGraw Hill Interamericana.

Sergorodny, V.K.1978.TRANSFORMACION DE PLASTICOS. Barcelona. G. Gili.

Menges, G.1975.MOLDES PARA LA INYECCION DE PLASTICOS. Barcelona. G. Gili.

. Stoeckert, Klaus. 1977. TRATAMIENTO DE LAS SUPERFICIES DE PLASTICO : Acabado metalizado, lacado, coloreado, impresiónBarcelona. G. Gili.

Mink Spe, Walter.1973. Mink Spe, Walter.

1973.

INYECCION DE PLASTICOS. Barcelona. G. Gili.