

CRONOGRAMA DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
“CALIDAD Y CONTROL DE PRODUCCION”
AGOSTO-DICIEMBRE 2017

IT-7-ACM-04-R02

Semana	Evidencias de Aprendizaje	Criterios de desempeño	Actividades	Contenidos	Recursos
1	Presentación del curso: Presentar a el Alumno las etapas que comprenden el desarrollo de un Nuevo Diseño (Nuevo producto) siguiendo la Planeacion Avanzada APQP (Advanced product quality planning) comprendiendo su impacto en el aseguramiento de la calidad y producción, interactuando en cada una de las demás etapas que no comprende al Diseño. Entendimiento de la importancia de desarrollar proyectos basados en herramientas de calidad que permitan realizar análisis previos de factibilidad del proceso durante la actividad de Diseño para evitar errores que involucren altos costos de calidad. La razón de uso de normas y su aplicación en los diseños de los productos.				
2	Que aspectos define la Ingeniería con respecto a un nuevo diseño o producto. Alcances de diseño e ingeniería.	Que el alumno comprenda los alcances del Diseño y su importancia en el aseguramiento de la calidad y procesos de producción.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual. De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.	Desarrollo de la habilidades para obtener información de los clientes que permitan extraer el verdadero requerimiento del mismo.	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.
3	¿Cómo debemos integrar el diseño a los procesos, la ingeniería y calidad en su desarrollo e implementación?	Que conceptos de proceso, calidad e ingeniería son aplicables para en análisis de la información del proyecto	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual. De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.	Ejemplos de Uso de Herramientas de calidad en el desarrollo del producto.	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.
4	Desarrollo, análisis y construcción del APQP (Advanced product quality planning) para un nuevo diseño o producto	Que el alumno sea capaz de comprender en que etapas se divide el APQP, como se define cada una de ellas y análisis de sus alcances.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual. De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.	Ejemplos de APQP en el desarrollo del producto.	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.



CRONOGRAMA DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
"CALIDAD Y CONTROL DE PRODUCCION"
AGOSTO-DICIEMBRE 2017

IT-7-ACM-04-R02

Table with 6 columns: Activity Number, Description, Competency, Learning Objectives (Teaching/Learning), Examples, and Deliverables. Rows 5-7 describe specific learning activities. Row 8 is a partial evaluation period. Row 9 describes the development of PPAPs.



CRONOGRAMA DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
"CALIDAD Y CONTROL DE PRODUCCION"
AGOSTO-DICIEMBRE 2017

IT-7-ACM-04-R02

10	Six Sigma enfocado a la calidad	Aplicación de un análisis de calidad por medio de Six sigma.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual.	Definición y explicación de las etapas del six sigma	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.
			De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.		
11	Mediciones de la pobre Calidad.	Costo de Calidad. COPQ.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual.	Que es un costo de calidad, Como se mide, afectaciones de la pobre calidad.	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.
			De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.		
12	Conceptos y métodos para el control de la producción.	Comprensión de herramientas para el control de producción.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual.	Definición de MRP, DBR, puntos de reorden Peps y Ueps . (Flujo de inventarios).	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.
			De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.		
13	Métodos de control de producción enfocados al Lean Manufacturing	Comprensión de herramientas para el control de producción.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual.	Definición de método de producción Kan Ban	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.
			De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.		
14	Métodos de control de producción enfocados al Lean Manufacturing	Comprensión de herramientas para el control de producción.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual.	Definición de Conceptos Just in time y Genba.	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema.
			De Aprendizaje Interacción y experimentacion por parte de los alumnos.		

REVISIÓN No. 9

VIGENTE A PARTIR DE: 13 de febrero de 2017

CRONOGRAMA DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
“CALIDAD Y CONTROL DE PRODUCCION”
AGOSTO-DICIEMBRE 2017

IT-7-ACM-04-R02

15	Layout de planta productiva	Comprensión de layout de una planta productiva y sus partes.	De Enseñanza Exposición sobre el tema, proyección de diapositivas y material audiovisual. <hr/> De Aprendizaje Interacción y experimentación por parte de los alumnos.	Definición de Layout, capaz de construcción de un Layout.	Entrega de actividad semanal y avances de proyecto del tema. FINAL
Evaluación integral de procesos y productos: (Valor 80%) <ul style="list-style-type: none"> - Formación de grupos de 3 a 5 alumnos para la construcción de un folleto técnico de elementos de calidad: Bom, Amef, Apqp, Normas, Layout, diagrama de flujo y diagrama de procesos, que se realizarán mediante 3 entregables por parcial y analizando un producto simple existente. - La evaluación del primer parcial corresponderá a una investigación con análisis comparativo y conclusión sobre dos herramientas de calidad existente y vigentes (5w y 8d) 					
Producto integrador de aprendizaje de la unidad de aprendizaje: (Valor 20%) <ul style="list-style-type: none"> - Realización del Advanced planning quality planning (APQP) de proyecto de tesis (Entrega individual). - Entrega final del folleto técnico de calidad integrado con portada, índice y referencias bibliográficas. (Entrega por equipo) 					
Fuentes de apoyo y consulta: Yang, K., El-Hair, B. (2003). Design for six sigma: A roadmap for product development. New York, USA: The McGraw-Hill Companies Inc. Ohno, T. (1991). El Sistema de producción Toyota. Barcelona: Ediciones gestion 2000 Goldratt, E. (2004). The goal: Theory of constraints. USA: North River P.					

REVISIÓN No. 9

VIGENTE A PARTIR DE: 13 de febrero de 2017



UNIVERSIDAD AUTÓNOMA DE NUEVO LEÓN



FACULTAD DE ARQUITECTURA

**CRONOGRAMA DE LA UNIDAD DE APRENDIZAJE
"CALIDAD Y CONTROL DE PRODUCCION"
AGOSTO-DICIEMBRE 2017**

IT-7-ACM-04-R02

ADMINISTRACION DE LA PRODUCCION Y LAS OPERACIONES: Conceptos, modelos y funcionamiento.

México. Prentice-Hall Hispanoamericana. 1991. (D.I.)

SISTEMAS DE PRODUCCION E INVENTARIO: Planeación y control.

México. Limusa. 1975.

LOCALIZACION, LAYOUT Y MANTENIMIENTO DE PLANTA. Reed, Ruddell. 2ª. Ed.

Buenos Aires. El Ateneo. 197

FECHA DE CONCLUSIÓN DEL PI PROGRAMA: Julio 2017

ELABORADO Y MODIFICADO POR: LDI Gilberto Saldívar Cantú/LDI Jeziel Ramos Moreno/M.A. JUAN MANUEL ORTIZ MATA

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 25 Julio 2017

COORDINACIÓN DE GESTIÓN Y ADMINISTRACIÓN

M.C. JUAN MANUEL ORTIZ MATA

JEFATURA DE DEPARTAMENTO DE TEORÍAS,

HUMANIDADES Y GESTIÓN DEL DISEÑO

DRA. LILIANA BEATRIZ SOSA COMPEAN

SECRETARIO DE LA

LICENCIATURA EN DISEÑO INDUSTRIAL

M.D.I. JOSÉ ALBERTO ESCALERA SILVA

REVISIÓN No. 9

VIGENTE A PARTIR DE: 13 de febrero de 2017